



DRAWAG CONTAINER

Merkmale

- Container feuerverzinkt
- Deckelheber in Scharnier integriert
- Inkl. Deckelgriff und zwei Seitengriffen
- Vier Lenkrollen / bei kleinem Container 2 Lenkrollen
- 1 Stoppbremse

Vorteile

- Verschiedene Volumina und Farben
- Mehrzweckfähig: Abfall, Kompost, Glas

Einsatzbereich

- Für den Aussenbereich geeignet

Material

- Feuerverzinktem Stahl
- Hochwertiger, wetterbeständigem Kunststoff

Farben

- Diverse Farben

DRAWAG CONTAINER

Optionen

- Fusspedal
- Grössen
- Farbwahl (Kunststoffmodell)
- Materialwahl (Kunststoff oder Stahl)

Volumen

- Von 140 Liter bis 800 Liter

Verschluss-Systeme

Automatik-Kippschloss



Dreikantschloss



Verschlusspilz



Hp-Deckelheber

DRAWAG CONTAINER

Massen

Modell	Volumen	Höhe	Breite	Tiefe
Kunststoffcontainer	140 l	1060 mm	505 mm	555 mm
	240 l	1060 mm	580 mm	740 mm
	360 l	1100 mm	665 mm	880 mm
	770 l	1350 mm	1360 mm	780 mm
Stahlcontainer	800 l	1250 mm	1300 mm	850 mm

770 Liter

140 Liter



Kunststoffcontainer



Stahlcontainer
800 Liter